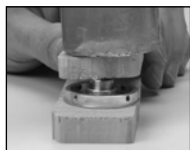




Umbauanleitung für den Motor Velineon 380

Aus- und Einbau der Lager an den Endkappen

1. Lösen Sie die 2 x 6 Senkkopfschrauben und entnehmen Sie die Endkappe. Nehmen Sie einen 6,3 mm (1/4 Zoll) Dorn und einen Kunststoffhammer, um das Lager aus der Endkappe zu schlagen. Wiederholen Sie den Vorgang für das Lager auf der Ausgangswelle der Motorhülse (D6). Die alten Lager werden nicht mehr benötigt.
2. Montieren Sie den Rotor mit den beiden Ausgleichsscheiben und ein neues Lager in der richtigen Reihenfolge (siehe Abbildung) und installieren Sie die Rotoreinheit in der Motorhülse. Die Magnetkraft wird den Rotor durch die Hülse ziehen und positionieren Sie das Lager in der Aussparung. Klopfen Sie mit dem Griff eines Schraubendrehers leicht auf den Rotor, bis das Lager richtig sitzt.
3. Setzen Sie eine Endkappe mit der Außenseite nach unten auf einen Holzklötz. Setzen Sie das neue Lager in das Endkappengehäuse. Setzen Sie ein weiteres Holzteil oben auf das Lager und schlagen Sie das Lager mit einem Kunststoffhammer in die Endkappe. Stellen Sie sicher, dass das Lager richtig in der Lagerschale sitzt.



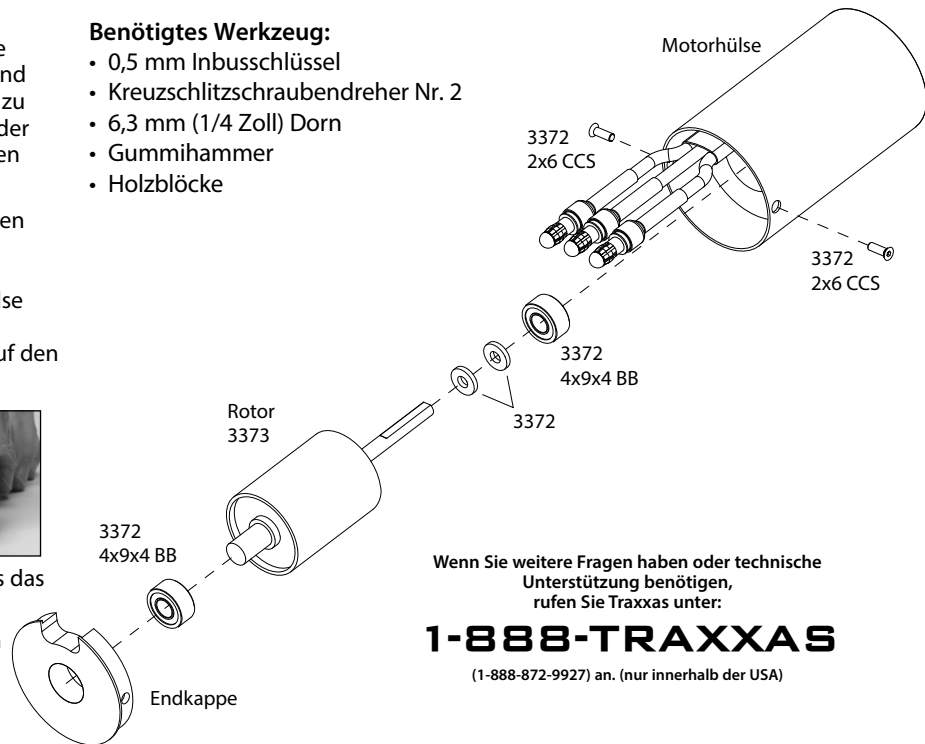
Hinweis: Der Rotor enthält einen sehr starken Neodym-Magneten und sollte von jeglichen Speichermedien auf Magnetbasis, Kreditkarten, Monitoren usw. ferngehalten werden.

*Wenn Sie keinen 6,3 mm (1/4 Zoll) Dorn haben, können Sie auch einen Kreuzschlitzschraubendreher Nr. 2 verwenden.

Benötigtes Werkzeug:

- 0,5 mm Inbusschlüssel
- Kreuzschlitzschraubendreher Nr. 2
- 6,3 mm (1/4 Zoll) Dorn
- Gummihammer
- Holzblöcke

Umfasst Teile Nr. 3372, 3373



Wenn Sie weitere Fragen haben oder technische Unterstützung benötigen, rufen Sie Traxxas unter:

1-888-TRAXXAS

(1-888-872-9927) an. (nur innerhalb der USA)

TRAXXAS.COM